

**B e s c h e i n i g u n g**  
**über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten**  
**nach DIN 18800-7:2008-11**  
**Klasse C**

**Dem Unternehmen** Peter Feckl Maschinenbau GmbH

**wird für den Betrieb in** 85659 Forstern, Am Steinfeld 1

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

**Normen/Regelwerke** DIN 18800-7

**Schweißprozesse** teilw. Metall-Aktivgasschweißen (135)  
**(Ordnungsnummer nach** Wolfram-Inertgasschweißen (141)  
**DIN EN ISO 4063)**

**Grundwerkstoffe** S235, S275, S355 entsprechend DIN 18800-1:2008-11  
bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste  
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassungsbescheid  
Nr. Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik Berlin

**Erweiterungen/  
Einschränkungen** Diese Bescheinigung gilt nur für Bauteile der Klasse B mit  
Erweiterung auf S355.  
Nichtrostende Stähle.

**Verantwortliche** Herr Huber, Georg geb. 07.05.1966  
**Schweißaufsichtsperson** Schweißfachmann (European Welding Specialist)  
**(Name, Vorname, Geburtsdatum,**  
**Qualifikation)**

**Bemerkungen** siehe Rückseite

**Gültigkeitszeitraum** vom 27.01.2010 bis 26.01.2013

**Bescheinigungs-Nr.** 003/10/C/DE

**ausgestellt am** 4. Februar 2010

**Allgemeine  
Bestimmungen**  
siehe Rückseite

  
Betriebsprüfung

  
Siegel